

استاندارد ملی شماره: ۳۲۴۰

عنوان: گاز اکسیژن طبی

گاز اکسیژن یکی از گاز های تشکیل دهنده موجود در جو می باشد که میزان آن به طور معمول حدودا ۲۱ درصد می باشد. هوای موجود در جو شامل ازت به میزان تقریبی ۷۷در صد و دی اکسید کربن حدود ۱ درصد و سایر گازها می باشد.

گاز اکسیژن به طور معمول در صنعت پس از کاهش فشار شدید که منجر به میعان گاز های ازت و اکسیژن و جداسازی بر اساس جرم مولکولی صورت گرفته تولید می گردد و بر همین اساس در برج جداسازی می گردند. گاز اکسیژن تولید شده به این روش خلوصی بین ۹۹ تا ۹۹/۶ درصد را داراست . محصول تولیدی گاز اکسیژن در استاندارد ملی ایران باید دارای شرایط ذیل باشد:
حداقل خلوص گاز ۹۹ درصد حجمی .
بی بو باشد .

حداکثر دی اکسید کربن : ۳۰۰ppm

حداکثر منو اکسید کربن: ۵ ppm

حداکثر رطوبت : ۶۷ppm

عاری از مواد اکسید کننده باشد.

اندازه گیری خلوص گاز اکسیژن :

به دو روش می توان خلوص محصول تولیدی را اندازه گیری نمود:

روش شیمیایی : اندازه گیری خلوص به روش شیمیایی که باید برطبق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۰۳ صورت گیرد.

روش دستگاهی : در این روش خلوص گاز اکسیژن با استفاده از دستگاه های آنالایزر کننده صورت می گیرد.

نکته: گاز های دی اکسید کربن و منو اکسید کربن نیز به دو روش فوق اندازه گیری می گردند.

بسته بندی : گاز اکسیژن طبق استاندارد ملی ۶۷۹۲ بایستی در سیلندر های فولادی بدون درز ذخیره گردد. و این سیلندر ها باید به طور منظم هر ۵ سال از لحاظ ایمنی تحت آزمون دوره ای قرار گیرند و دارای برچسب هشدار باشند.

رنگ آمیزی : طبق استاندارد ملی شماره ۳۰۴ سیلندر گاز اکسیژن طبی باید به طور کامل به رنگ سفید باشد.

استاندارد ملی شماره: ۱-۷۷۰، تجدیدنظر چهارم

عنوان: سرنگ های زیرجلدی سترون شده یکبار مصرف-قسمت ۱، سرنگ های مخصوص مصارف دستی

این استاندارد برای سرنگ‌های زیرجلدی سترون شده یکبار مصرف خالی دارای سوزن یا بدون سوزن، ساخته شده از پلاستیک یا سایر مواد، برای مکش و تزریق مایعات پس از پرکردن آن توسط کاربران نهایی تدوین شده است.

سرنگ‌های سترون مشخص شده در استاندارد باید بلافاصله پس از پرشدن، استفاده شوند و برای نگه‌داری طولانی مدت دارو در نظر گرفته نشده‌اند.

سرنگ‌ها باید عاری از نقایص تاثیرگذار بر ظاهر، ایمنی و عملکرد در نظر گرفته شود.

تکیه‌گاه‌های انگشت سیلندر سرنگ باید اندازه، شکل و استحکام مناسب داشته باشند.

مواد استفاده شده نباید باعث شود که سرنگ تحت شرایط عادی استفاده، مقادیر زیادی موادسمی تولید کند.

مواد مصرفی در دیواره سرنگ باید با کیفیت مناسب باشد تا مقدار دارو در آن دیده شود.

اطلاعات ارائه شده توسط تولید کننده: سیلندر سرنگ‌ها باید با اطلاعات زیر نشانه‌گذاری شوند.

(الف) مقیاس درجه‌بندی مناسب

(ب) ظرفیت درجه‌بندی شده کل بر حسب میلی‌لیتر

(ج) نام و یا نام تجاری ثبت شده تولیدکننده و اشاره به نماینده مجاز درجایی که کاربرد دارد.

(د) عبارت یکبارمصرف یا معادل آن

(و) عبارت سترون یا معادل آن

استاندارد ملی شماره: ۵۸۳ - تجدیدنظر سوم

عنوان: منسوجات - باند زخم‌بندی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

این استاندارد برای باندهای زخم‌بندی سفیدگری شده با ابعاد مختلف می‌باشد که دارای بافت ساده، لنوبافت یا حلقوی بافت بوده و بر روی ماشین‌های بافندگی تاروپودی یا حلقوی تولید می‌شود. طول این باندها ۲۰۰ سانتی‌متر با رواداری ۱۰ سانتی‌متر و عرض این باندها حداکثر ۵ سانتی‌متر بارواداری ۵ درصد می‌باشد.

از جمله آزمون‌هایی که بر روی این فرآورده انجام می‌شود به شرح ذیل می‌باشد.

۱. اندازه‌گیری رطوبت بازیافتی

۲. اندازه‌گیری زمان جذب

۳. اندازه‌گیری مواد محلول در آب

۴. اندازه‌گیری مواد محلول در اتر

۵. اندازه‌گیری خاکستر

پارچه باند باید با پهنای یکسان و به صورت رول بسته‌بندی شود، بطوری که براحتی باز شده و نخ‌های آزاد مانع از باز شدن رول نگردد.

بر روی هر رول باید موارد زیر درج شود:

۱. نام و نشانی تولیدکننده

۲. نام کشور سازنده

۳. شماره سری ساخت

۴. درج عبارت "باند زخم‌بندی از جنس پنبه/ویسکوز/ویسکوز پنبه"

۵. شماره پروانه ساخت، وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی

۶. طول و عرض باند بر حسب سانتی‌متر

۷. درج علامت یا عبارت یکبار مصرف

استاندارد ملی شماره: ۳۰۶۱ چاپ اول

عنوان: نساجی - گاز طبی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

این استاندارد برای انواع گاز طبی با ابعاد مختلف می‌باشد که دارای بافت ساده بوده و بر روی ماشین‌های بافندگی تار و پودی بافته‌شده و سفیدگری می‌شود.

این استاندارد ویژگی‌های انواع گاز طبی از جنس صد درصد پنبه، بصورت استریل و غیراستریل، ساده یا با نخ باریم را بیان می‌کند. این استاندارد برای انواع گاز طبی (معمولی، لانگ‌گاز و سایر انواع گاز) که در پانسمان، دندان‌پزشکی و جراحی مورد استفاده قرار می‌گیرند، کاربرد دارد.

ابعاد ظاهری گاز معمولی (۱۰ × ۱۰)، (۷/۵ × ۷/۵) یا (۵ × ۵) سانتی‌متر پیشنهاد می‌گردد.

حد رواداری ابعاد باید برای گاز استریل ۵- درصد و برای گاز غیر استریل ۱۰- درصد نسبت به مقدار اظهار شده باشد.

وزن خالص بسته برای گاز غیراستریل معمولی باید طبق مقدار اظهار شده بر روی بسته بوده و حد رواداری آن ۵- درصد می‌باشد.

از جمله آزمون‌هایی که بر روی این فرآورده انجام می‌شود به شرح ذیل می‌باشد:

۱. شناسایی الیاف

۸. اندازه‌گیری رطوبت بازیافتی

۲. اندازه‌گیری زمان جذب

۹. واکنش در مقابل نور فرابنفش

۳. اندازه‌گیری مواد محلول در آب

۱۰. تشخیص مواد اصلاح‌کننده رنگ

۴. اندازه‌گیری مواد محلول در اتر

۱۱. تشخیص مواد سطح فعال

۵. اندازه‌گیری خاکستر

۱۲. تشخیص مواد نشاسته‌ای

۶. مقاومت گاز در برابر حرارت

۱۳. کدورت اشعه ایکس

۷. مقاومت نخ باریم در برابر حرارت

به چند نکته در بسته‌بندی گازها باید توجه کرد که عبارتند از:

بسته‌بندی گاز باید به نحوی باشد که آن را از گردو غبار و آلودگی حفظ نماید.

☑ بسته بندی گاز استریل باید کاملاً غیر قابل نفوذ باشد .

☑ بسته بندی گاز نباید از کاغذ روغنی استفاده شود ، چون در میزان جذب آب گاز تأثیر می گذارد .

☑ گاز استریل باید به صورت تکی بسته بندی شود.

نشانه گذاری روی بسته بندی گازها به دو قسمت گاز استریل و غیر استریل تقسیم می شود:

نشانه گذاری روی بسته بندی گاز استریل

۱. نام و نشانی تولید کننده
 ۲. ذکر عبارت گاز استریل طبی از جنس صد درصد پنبه
 ۳. ذکر روش استریل کردن
 ۴. ابعاد ظاهری گاز بر حسب سانتی متر و تعدادی لای هر گاز
 ۵. شماره سری ساخت
 ۶. تاریخ تولید
 ۷. تاریخ انقضای مصرف
 ۸. شماره پروانه ساخت وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی
- نشانه گذاری روی بسته گاز غیر استریل (گاز معمولی و لانگ گاز)

۱. نام و نشانی تولید کننده
۲. ذکر عبارت گاز طبی یا لانگ گاز از جنس صد درصد پنبه
۳. مشخص نمودن نوع گاز (ساده ، با نخ باریم)
۴. وزن خالص هر بسته برای گاز طبی معمولی و تعداد گاز موجود در هر بسته برای لانگ گاز
۵. تعداد لا و ابعاد ظاهری گاز بر حسب سانتی متر
۶. شماره سری ساخت
۷. شماره پروانه ساخت وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی

برای آگاهی از جزییات و آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران می توانید از پرتال سازمان ملی استاندارد ایران، متن استاندارد ملی را دریافت نمایید.
جهت اطمینان از اصالت استاندارد محصول، کد ده رقمی زیر علامت استاندارد بر روی محصولات را به سامانه ۱۰۰۰۱۵۱۷ پیامک نمایید.